



TP - TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE



OBJECTIFS

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel,
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel,
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant,
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations.

CONTENU

- Electrotechnique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Mécanique
- Automatismes
- Maintenance préventive
- Diagnostic d'une défaillance avec remise en service
- Qualité (5S)
- Sécurité
- Préparation du Dossier Professionnel et des épreuves du titre professionnel
- Préparation habilitation électrique BR
- Formation En Situation de Travail en entreprise

PRÉ-REQUIS

- Niveau de français et mathématiques de classe de 1re ou équivalent. - Expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique (production ou maintenance industrielle, réparation de véhicules ou d'engins divers, électricité bâtiment ou industrielle).

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

847 heures

DÉLAI D'ACCÈS

Une fois par an

TARIF

14 364 € pour un parcours de 798 h de formation

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage
Contrat de professionnalisation
CPF
CPF de transition
Financement individuel
Plan de développement des compétences
ProA

MODALITÉ D'ADMISSION

Après entretien
Après test

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports techniques et de travaux pratiques

NIVEAU DE SORTIE



Niveau 4 (Bac général, technologique ou Professionnel)

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 4

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen
Epreuve orale avec un jury
Dossier professionnel
QCM et/ou QCU
Validation des Acquis de l'Expérience (VAE)
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >
RNCP 35191



Image not found or type unknown

Lieux d'exécution :
Lycée Professionnel Germain Sommeiller - ANNECY
Lycée du Mont-Blanc René Dayve - PASSY

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Technicien/ne de maintenance industrielle,
Electromécanicien/ne de maintenance industrielle,
Technicien/ne de mise en service d'équipements

industriels,
Electricien/ne de maintenance industrielle,
Mécanicien/ne de maintenance industrielle.

POURSUITE D'ÉTUDES

TITRE PRO TSMI - Technicien Supérieur de
Maintenance Industrielle
BTS MS SP - Maintenance des Systèmes option A
Système de Production
Contacts
BTS TC - Technico-Commercial

GRETA SAVOIE HAUTE SAVOIE [onisep.fr](https://www.onisep.fr)
<https://www.onisep.fr/>
Pôle ANNECY

7 rue du Général Ferrié
74000 ANNECY

Contact ANNECY

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2022
Tél : 04 50 43 91 81

TAUX DE RÉUSSITE

82 % de taux réussite

TAUX DE SATISFACTION

86 % de nos stagiaires sont satisfaits

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

70 % de taux de retour à l'emploi à 3 mois

Pôle CLUSES

19 boulevard du Chevrant
74300 CLUSES

Contact CLUSES

Tél : 04 50 25 15 15



Mise à jour le 13 Mars 2024

