

Opérateur Régleur d'usinage en Commandes Numériques option usinage Option décolletage Titre professionnel ORUCN de niveau V

OBJECTIFS

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique et sur fraiseuse à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique et une fraiseuse à commande numérique pour produire une série stabilisée.

CONTENUS

- Technologie professionnelle
- Mathématiques appliquées
- Lecture de plans
- Contrôle métrologie des produits et systèmes qualité, gestion de production
- Atelier de production,
- Préparation dossier professionnel et épreuves professionnelles
- Techniques de recherche d'emploi
- Développement durable,
- Préparation de l'habilitation électriques BO, et du SST (Sauveteur Secouriste du Travail).

MODALITES PEDAGOGIQUES

Entrées et sorties permanentes

Horaires : 8h30-12h00 / 13h30-17h00
 Rythme hebdomadaire entre 31.5h et 35h
 EPI (Equipements de protection individuelle) à la charge du stagiaire : chaussures de sécurité et blouse

Méthodes et Moyens

Enseignement théorique et pratique sur plateaux techniques.

PUBLICS

Tout public ayant le projet d'exercer dans le domaine de la production industrielle ;

PRE REQUIS

- Etre en capacité :
- De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit
 - D'effectuer des calculs mathématiques
 - Avoir une expérience en industrie.

MODALITES D'ADMISSION

Tests d'entrée en mathématiques et français
 Entretien de motivation.

VALIDATION

- Titre professionnel Opérateur Régleur d'Usinage en Commande Numérique

SST (Sauveteur Secouriste du Travail).

MODALITES DE VALIDATION

- Evaluation en cours de formation
- Dossier Professionnel
- Epreuves pratiques
- Entretien avec le jury.

INTERVENANTS

Equipes pluridisciplinaires composée de formateurs expérimentés et de professionnels du secteur de l'industrie.

TARIF

Nous consulter
 Organisme non assujetti à la TVA.

MODALITES DE FINANCEMENT

Demandeur d'emploi : CIF CDD, AIF, CPF, CARED individuel
 Salarié : CIF, plan de formation, contrat de professionnalisation, période de professionnalisation.

DUREE INDICATIVE

Parcours individualisé de 450 à 567 heures en centre
 140 heures en entreprise.

LIEU DE FORMATION

GRETA Arve Faucigny
 Lycée polyvalent Charles Poncet
 Espace Poncet, Espace Béchet
 CLUSES.

CONTACT

GRETA Arve Faucigny
 Service industrie
 4 Avenue de Châtillon
 04 50 25 15 15

REUNIONS D'INFORMATIONS

Tous les 15 jours au GRETA Arve Faucigny à Cluses

LES + DE LA FORMATION

Taux de réussite Titre ORUCN Usinage (session 2017) :

81% de réussite totale
 17% de réussite partielle

Taux de réussite Titre ORUCN Décolletage (session 2017) :

69% de réussite totale
 17% de réussite partielle



LE GRETA ARVE FAUCIGNY :

- Groupement de 17 établissements de la Vallée de l'Arve et du Giffre
- Une offre de proximité : Bonneville, Cluses, Sallanches, Passy et Chamonix
- Plus de 1 600 stagiaires par an avec un taux de satisfaction global de 97 % (année 2017)
- Des plateaux techniques et espaces multimédia
- Equipe pédagogique qualifiée et expérimentée

DES ENGAGEMENTS QUALITE...

- Certification AFNOR ISO 9001
- Référençable Data Dock (en respect au décret 2015 relatif à la qualité des actions de la formation professionnelle continue)
- Labellisé Eduform
- Démarche qualitative d'accueil en formation des personnes en situation de handicap « H+ »
- Label Français Langue d'Intégration FLI

...POUR UNE REPONSE SUR MESURE

- Accès rapide à l'information sur l'offre de service
- Individualisation de parcours
- Conseil personnalisé sur les formations ou prestations et leurs financements
- Contractualisation et accompagnement tout au long du parcours
- Evaluation et reconnaissance des acquis
- Démarche d'amélioration continue des formations et des prestations